Feuillard laminé à froid
ACIER INOXYDABLE

STOCK AVEC CORRESPONDANCES DES ACIERS INOXYDABLES

FD/QUAL/MARS 2009

Désignation selon NF EN 10088-2 Symbolique	Numérique	Désignation selon NFA 35-573 : 1990	AISI	ETAT	EPAISSEUR DISPONIBLE
Ferritiques					
X6Cr17	1.4016	Z 8 C 17	430	RECUIT 2R	0.3 à 3.00
Austénitiques					
X10CrNi 18-8	1.4310	Z 11 CN 18-8	301	ECROUI 2H	0.1 à 1.50
X2CrNi 18-9	1.4307	Z 3 CN 18-10	304L	RECUIT 2B – 2R	0.2 à 3.00
X5CrNi 18-10	1.4301	Z 7 CN 18-09	304	RECUIT 2B – 2R	0.2 à 3.00
X6CrNiTi 18-10	1.4541	Z 6 CNT 18-10	321	RECUIT 2B – 2R	0.2 à 0.8
X2CrNiMo 17-12-2	1.4404	Z 3 CND 17-12-02	316L	RECUIT 2B – 2R	0.2 à 3.00

Tolérances sur épaisseurs et largeurs selon la norme NF EN ISO 9445.

FINITIONS DE SURFACE : NF EN 10088-2

	TYPE	SURFACE	OBSERVATIONS
2H	Ecroui	Brillant	Ecroui pour obtenir un niveau de résistance plus élevé
2D	Laminé à froid, traité thermiquement, décapé	Lisse	Finition pour bonne ductilité, mais pas aussi lisse que le 2B ou 2R.
2B	Laminé à froid, traité thermiquement, décapé, traité par skin pass	Plus lisse que le 2D	Finition courante pour la plupart des aciers, assure une bonne résistance à la corrosion, lisse et plan, également courante pour transformation ultérieure. Planage sous tension possible.
2R	Laminé à froid, recuit blanc	Lisse, brillant et réfléchissant	Finition plus lisse et plus brillante que le 2B. Egalement courante pour la transformation ultérieure.

COMPOSITION CHIMIQUE : NF EN 10088-2

Désignation de l'acier	% en masse									
Symbolique	C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Mo	Ni	Ti
X6Cr17	≤ 0.08	≤ 1	≤ 1	≤ 0.04	≤ 0.015		16 à18			
X10CrNi 18-8	0.05 à 0.15	≤ 2	≤ 2	≤ 0.045	≤ 0.015	< 0.11	16 à 19	≤ 0.8	6 à 9.5	
X2CrNi 18-9	≤ 0.03	≤ 1	≤ 2	≤ 0.045	< 0.015	≤ 0.11	17,5 à19,5		8 à 10	
X5CrNi 18-10	< 0.07	< 1	< 2	≤ 0.045	≤ 0.015	≤ 0.11	17 à 19,5		8 à 10.5	
X6CrNiTi 18-10	≤ 0.08	≤ 1	≤ 2	≤ 0.045	≤ 0.015		17 à 19		9 à 12	5xC à 0.7
X2CrNiMo 17-12-2	≤ 0.03	≤ 1	≤ 2	≤ 0.045	≤ 0.015	≤ 0.11	16.5 à 18.5	2 à 2.5	10 à 13	

CARACTERISTIQUES MECANIQUES A T° AMBIANTE DES ACIERS A L'ETAT RECUIT

Désignation	Résistance à la traction Rm N/mm²	Limite élastique Rp0.2 N/mm² mini	Allongement à la rupture A80 mm %mini
X6Cr17	450 à 600	260	20
X10CrNi 18-8	600 à 950	250	40
X2CrNi 18-9	520 à 700	220	45
X5CrNi 18-10	540 à 750	230	45
X6CrNiTI 18-10	520 à 720	220	40
X2CrNiMo 17-12-2	530 à 680	240	40

NIVEAUX DE RESISTANCE A LA TRACTION DE L'ETAT ECROUI

NF EN 10 088-2	Rm (N/mm²)	NFA 35-573	Rm (N/mm²)
C 700	700 à 850		
C 850	850 à 1000	E1	830 à 980
C 1000	1000 à 1150	E2	980 à 1130
C1150	1150 à 1300	E3	1130 à 1280
C1300	1300 à 1500	E4	1280 à 1430

Z.I. Chalezeule Ouest - BP 3068 - 25043 Besançon Cedex - Tel. +33 (0)3 81 48 13 00 - Fax +33 (0)3 81 58 77 00 - E-mail : ars.besancon@ars-metal.com - www.ars-metal.com
Z.A.E.T. Rue Benoit Frachon - 60740 St Maximin - Tel. +33 (0)3 44 61 21 60 - Fax +33 (0)3 44 25 03 08 - E-mail : ars.oise@ars-metal.com - www.ars-metal.com

TÜV CERT
Besançon

cuivre, laiton, bronze, aluminium, inox, aciers carbone, aciers doux, cuivre, laiton, bronze, aluminium, inox, aciers carbone, aciers doux, cuivre, laiton, bronze, aluminium, inox, aciers carbone, aciers doux,