

# Bandes laminées à froid **ALUMINIUM ET ALLIAGES**

FT4/QUAL/Juillet 99

## **STOCK**

NUANCE			ETAT	EPAISSEUR DISPONIBLE
<b>1050A</b>	<b>A5</b>	<b>Al 99.5%</b>	Recuit 0 Ecroûti H111 – H22 – 24	0.4 à 3.0 mm
<b>5754/A</b>	<b>A- G3M</b>	<b>Al Mg 3%</b>	Recuit 0 Ecroûti H111 – H22 – 24	0.4 à 3.0 mm

Etat H111 : écrouissage seul avec traitement mécanique de planage - Etat H22 à 26 : écrouissage suivi d'un traitement thermique de recuit partie -

## **COMPOSITION CHIMIQUE ( analyse de coulée ) : NF EN 485-2**

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
<b>1050A A5</b>	< 0.25	< 0.40	< 0.05	< 0.05	< 0.05		< 0.07	< 0.05	≥ 99.5
<b>5754/A A-G3M</b>	< 0.40	< 0.40	< 0.10	< 0.50	2.6 à 3.6	< 0.30	< 0.20	< 0.15	Autres < 0.15

## **CARACTERISTIQUES MECANQUES : NF EN 485-2**

Etat métallurgique	Epaisseur en mm		Aluminium EN AW 1050A (Al 99.5)				Alliage EN AW 5754 (AlMg3)					
			Rm		Rp 0.2		Allongement mini en %	Rm		Rp 0.2		Allongement mini en %
	Supérieure à	Jusqu'à	Mini	Maxi	Mini	Maxi	A 50	Mini	Maxi	Mini	Maxi	A 50
0 / H 111	0.2	0.5	65	95	20		20	190	240	80		12
	0.5	1.5					22					14
	1.5	3.0					26					16
H 22	0.2	0.5	85	125	55		4	220	270	130		7
	0.5	1.5					5					8
	1.5	3.0					6					10
H 24	0.2	0.5	105	145	75		3	240	280	160		6
	0.5	1.5					4					6
	1.5	3.0					5					7
H 26	0.2	0.5	120	160	90		2	265	305	190		4
	0.5	1.5					3					4
	1.5	3.0					4					5
H 28	0.2	0.5	140		110		2	290		230		3
	0.5	1.5					2					3
	1.5	3.0					3					4

## **CARACTERISTIQUES DIMENSIONNELLES : NF EN 485-4**

### Tolérance sur épaisseur

Epaisseur	Groupe d'alliages I	Groupe d'alliages II
0.2 < e < 0.4	±0.02	±0.03
0.4 < e ≤ 0.5	±0.03	±0.03
0.5 < e ≤ 0.6	±0.03	±0.04
0.6 < e ≤ 0.8	±0.03	±0.04
0.8 < e ≤ 1.0	±0.04	±0.05
1.0 < e ≤ 1.2	±0.04	±0.05
1.2 < e ≤ 1.5	±0.05	±0.07
1.5 < e ≤ 1.8	±0.06	±0.08
1.8 < e ≤ 2.0	±0.06	±0.09
2.0 < e ≤ 2.5	±0.07	±0.10
2.5 < e ≤ 3.0	±0.08	±0.11

### Tolérance sur largeur (L)

Epaisseur e	L ≤ 100	100 < L ≤ 300	300 < L ≤ 500
0.2 < e ≤ 0.6	+0.3	+0.4	+0.6
	0	0	0
0.6 < e ≤ 1.0	+0.3	+0.5	+1.0
	0	0	0
1.0 < e ≤ 2.0	+0.4	+0.7	+1.2
	0	0	0
2.0 < e ≤ 3.0	+1.0	+1.0	+1.5
	0	0	0

Tableau pour largeurs inférieures ou égales à 1000 mm  
**Groupe I : 1050 A**                      **Groupe II : 5754**