

FILS D'ACIER TREFILE

ACIER DOUX FM6, FM8, FM9 ETAT CLAIR

STOCK (Ø)

NUANCES			Caractéristiques	Etat de surface	Diamètres disponibles
AFNOR 35051	EN 10016 - 2	N° Werkstoff			
FM6	C4D	1.0300	Fil d'acier rigide écroui par tréfilage pour des applications générales de mise en forme et traitement de surface	Brillant apte aux revêtements électrolytiques et à la galvanisation	2,00 à 10,00
	C7D*	1.0313			
FM8	C7D	1.0313			
FM9	C7D	1.0304			
	C9D	1.0313			

Nuances livrées en acier non effervescent - décapé chimiquement
Tolérances sur diamètres: -0,04 / +0,0

* C7D si C = 0,08%

CONDITIONNEMENT

Couronnes/ Bobines	
Diamètre (mm)	conditionnement
2,00 à 10,00	bobines trancannées de 500 - 1000 Kgs

Autres conditionnements sur demande

Tiges dressées	
Diamètre (mm)	Longueur (mm)
3,00 à 8,00	100 à 3000

Tolérance sur longueurs : +/-0,5 mm/mètre

COMPOSITION CHIMIQUE (%) : EN 10 016 - 2/1994

EN 10 016	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	Mo
C4D	0,06 max	0,30 max	0,30 - 0,60	0,035 max	0,035 max	0,20 max	0,25 max	0,30 max	0,01 max	0,05 max
C7D	0,05 - 0,09	0,30 max	0,30 - 0,60	0,035 max	0,035 max	0,20 max	0,25 max	0,30 max	0,01 max	0,05 max
C9D	0,10 max	0,30 max	0,60 max	0,035 max	0,035 max	0,25 max	0,25 max	0,30 max	-	0,08 max

Composition chimique selon analyse de coulée

CARACTERISTIQUES MECANIQUES

diamètre (mm)	2,0 - 2,4	2,5 - 2,9	3,0 - 3,4	3,5 - 3,9	4,0 et +
Résistance à la rupture inférieure	750	700	650	600	500
Résistance à la rupture supérieure	950	900	850	800	700

RM (en N/mm²) donnée à titre indicatif par les usines. Après dressage et coupe, la résistance diminue jusqu'à 10 %