

Feuillard laminé à froid ACIERS INOXYDABLES

FT3/QUAL/juin 2017

STOCK AVEC CORRESPONDANCES DES ACIERS INOXYDABLES

Désignation selon NF EN 10088-2 Symbolique	Numérique	AISI	Désignation selon NFA 35-573 : 1990	ETAT	EPAISSEUR DISPONIBLE en mm
Ferritiques					
X6Cr17	1.4016	430	Z 8 C 17	RECUIT 2R	0.30 à 3.00
Austénitiques					
X10CrNi 18-8	1.4310	301	Z 11 CN 18-8	ECROUI 2H	0.10 à 1.50
X2CrNi 18-9	1.4307	304L	Z 3 CN 18-10	RECUIT 2B – 2R	0.20 à 3.00
X5CrNi 18-10	1.4301	304	Z 7 CN 18-09	RECUIT 2B – 2R	0.20 à 3.00
X6CrNiTi 18-10	1.4541	321	Z 6 CNT 18-10	RECUIT 2B – 2R	0.20 à 0.80
X2CrNiMo 17-12-2	1.4404	316L	Z 3 CND 17-12-02	RECUIT 2B – 2R	0.20 à 3.00

Tolérances sur épaisseurs et largeurs selon la norme NF EN ISO 9445.

FINITIONS DE SURFACE : NF EN 10088-2

	TYPE	SURFACE	OBSERVATIONS
2H	Ecroûi	Brillant	Ecroûi pour obtenir un niveau de résistance plus élevé
2D	Laminé à froid, traité thermiquement, décapé	Lisse	Finition pour bonne ductilité, mais pas aussi lisse que le 2B ou 2R.
2B	Laminé à froid, traité thermiquement, décapé, traité par skin pass	Plus lisse que le 2D	Finition courante pour la plupart des aciers, assure une bonne résistance à la corrosion, fini lisse et planéité. Egalement courante pour transformation ultérieure. Le skin pass peut être effectué par planage sous traction.
2R	Laminé à froid, recuit brillant	Lisse, brillante et réfléchissante	Finition plus lisse et plus brillante que le 2B. Egalement courante pour la transformation ultérieure.

1 N/mm² = 1 MPa

COMPOSITION CHIMIQUE : NF EN 10088-2

Désignation de l'acier	% en masse									
Symbolique	C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Mo	Ni	Ti
X6Cr17	≤ 0.08	≤ 1.0	≤ 1.0	≤ 0.04	≤ 0.015	-	16.0 à 18.0	-	-	-
X10CrNi 18-8	0.05 à 0.15	≤ 2	≤ 2	≤ 0.045	≤ 0.015	≤ 0.10	16.0 à 19.0	≤ 0.80	6.0 à 9.5	-
X2CrNi 18-9	≤ 0.030	≤ 1.00	≤ 2.00	≤ 0.045	≤ 0.015	≤ 0.10	17.5 à 19.5	-	8.0 à 10.5	-
X5CrNi 18-10	≤ 0.07	≤ 1.00	≤ 2.00	≤ 0.045	≤ 0.015	≤ 0.10	17.5 à 19.5	-	8.0 à 10.5	-
X6CrNiTi 18-10	≤ 0.08	≤ 1.00	≤ 2.00	≤ 0.045	≤ 0.015	-	17.0 à 19.0	-	9.0 à 12.0	5xC à 0.70
X2CrNiMo 17-12-2	≤ 0.03	≤ 1.00	≤ 2.00	≤ 0.045	≤ 0.015	≤ 0.10	16.5 à 18.5	2.0 à 2.5	10.0 à 13.0	-

CARACTERISTIQUES MECANQUES A T° AMBIANTE DES ACIERS A L'ETAT RECUIT

Désignation	Résistance à la traction Rm N/mm ²	Limite élastique Rp0.2 N/mm ² mini	Allongement à la rupture A80 mm % mini
X6Cr17	430 à 600	260	20
X10CrNi 18-8	600 à 950	250	40
X2CrNi 18-9	520 à 700	220	45
X5CrNi 18-10	540 à 750	230	45
X6CrNiTi 18-10	520 à 720	220	40
X2CrNiMo 17-12-2	530 à 680	240	40

1 N/mm² = 1 MPa

NIVEAUX DE RESISTANCE A LA TRACTION DE L'ETAT ECROUI

NF EN 10088-2	Rm en N/mm ²	NFA 35-573	Rm en N/mm ²
+ C700	700 à 850	-	-
+ C850	850 à 1000	E1	830 à 980
+ C1000	1000 à 1150	E2	980 à 1130
+ C1150	1150 à 1300	E3	1130 à 1280
+ C1300	1300 à 1500	E4	1280 à 1430