SIÈGE SOCIAL • Z.I. Châtillon le Duc • BP 3008 • 25045 BESANÇON Cedex • T. +33 (0)3 81 48 13 00 • F. +33 (0)3 81 58 77 00 • ars.besancon@ars-metal.com
ÉTABLISSEMENT SECONDAIRE • Z.A.E.T, rue Benoit Frachon • 60740 ST-MAXIMIN • T. +33 (0)3 44 61 21 60 • F. +33 (0)3 44 25 03 08 • ars.creil@ars-metal.com
www.ars-metal.com

Fils en acier tréfilé
ACIERS INOXYDABLES

GAMME DE PRODUCTION SUR DEMANDE

NUANCES			COMPOSITION CHIMIQUE selon Norme EN 10088-3 (% en masse)											APPLICATIONS
AISI	N°	Désignation	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	N	Cu	Autres	
201	-	-	≤ 0.15	≤ 1.00	5.50 à 7.50	≤ 0.060	≤ 0.030	16.0 à 18.0	-	3.50 à 5.50	-	-	N ≤ 0.25	Article métallique
201 CU	-	-	≤ 0.12	≤ 1.00	7.50 à 10.0	≤ 0.045	≤ 0.030	13.5 à 16.0	≤ 0.5	3.50 à 5.50	-	2.0 à 3.0	N ≤ 0.1	Frappe à froid
202	-	-	≤ 0.15	≤ 1.00	7.50 à 10.0	≤ 0.060	≤ 0.030	17.0 à 19.0	-	4.00 à 6.00	-	-	N ≤ 0.25	Article métallique
302	1.4310	X10CrNi18-8	0.05 à 0.15	≤ 2.00	≤ 2.00	≤ 0.045	≤ 0.015	16.0 à 19.0	≤ 0.80	6.0 à 9.5	≤ 0.10	-	-	Article métallique, ressort
302 HQ	-	-	≤ 0.08	≤ 1.00	≤ 2.00	≤ 0.045	≤ 0.030	17.0 à 19.0	-	8.50 à 10.0	-	3.0 à 4.0	-	Frappe à froid
303	1.4305	X8CrNis18-9	≤ 0.10	≤ 1.00	≤ 2.00	≤ 0.045	0.15 à 0.35	17.0 à 19.0	-	8.0 à 10.0	≤ 0.10	≤ 1.00	-	Usinage
304CU	1.4567	X3CrNiCu18-9-4	≤ 0.04	≤ 1.00	≤ 2.00	≤ 0.045	≤ 0.030	17.0 à 19.0	-	8.5 à 10.5	≤ 0.10	3.0 à 4.0	-	Frappe à froid
310S	1.4845		≤ 0.08	≤ 1.50	≤ 2.00	≤ 0.045	0.15 à 0.35	24.0 à 26.0	-	19.0 à 22.0	-			Tissage
314	1.4841		≤ 0.25	1.50 à 3.0	≤ 2.00	≤ 0.040	≤ 0.030	24.0 à 26.0	-	19.0 à 22.0	≤ 0.10	-	-	Tissage
316	1.4401	X5CrNiMo17-12-2	≤ 0.07	≤ 1.00	≤ 2.00	≤ 0.045	≤ 0.030	16.5 à 18.5	2.00 à 2.50	10.0 à 13.0	≤ 0.10	-	-	Article métallique, tissage, clou
316 L	1.4404	X2CrNiMo17-12-2	≤ 0.03	≤ 1.00	≤ 2.00	≤ 0.045	≤ 0.030	16.5 à 18.5	2.00 à 2.50	10.0 à 13.0	≤ 0.10	-	-	Article métallique, tissage, clou
316 CU	-		≤ 0.03	≤ 1.00	≤ 2.00	≤ 0.045	≤ 0.030	16.0 à 18.0	2.0 à 3.0	10.0 à 14.0	-	2.0 à 3.0	-	Frappe à froid
410	1.4006	X12Cr13	0.08 à 0.15	≤ 1.00	≤ 1.50	≤ 0.040	≤ 0.030	11.5 à 13.5	-	≤ 0.75	-	-	-	Article métallique
416	1.4005	X12CrS13	0.06 à 0.15	≤ 1.00	≤ 1.50	≤ 0.040	0.15 à 0.35	12.0 à 14.0	≤ 0.60	-	-	-	-	Article métallique, usinage
420	1.4021	X20Cr13	0.16 à 0.25	≤ 1.00	≤ 1.50	≤ 0.040	≤ 0.030	12.0 à 14.0	-	-	-	-	-	Article métallique, usinage
430	1.4016	X6Cr17	≤ 0.08	≤ 1.00	≤ 1.00	≤ 0.040	≤ 0.030	16.0 à 18.0	-	-	-	-	-	Article métallique
430 F	1.4104	X14CrMoS17	0.10 à 0.17	≤ 1.00	≤ 1.50	≤ 0.040	0.15 à 0.35	15.5 à 17.5	0.20 à 60	-	-	-	-	Usinage