



ars METAL
STRIP & WIRE SOLUTION



1984
FIRMENGRÜNDUNG in Besançon,
erste Schneidanlage

1986-1992
PRODUKTENTWICKLUNG

1994
Inbetriebnahme einer
2. SCHNEIDANLAGE

1995
Zertifizierung nach **ISO 9001**

1996
2. PRODUKTIONSSTANDORT
wird eröffnet (Oise),
Inbetriebnahme
einer **3. SCHNEIDANLAGE**,
Gründung der
EXPORTABTEILUNG

1997
Start im **DRAHTHANDEL**

1999
Anschaffung einer **RICHT- UND**
ABLÄNGMASCHINE
FÜR DRAHTSTÄBE

2002
Anschaffung einer Maschine
zur **KANTENBEARBEITUNG**

2008
ERWEITERUNG DES
STANDORTES IN BESANÇON,
2 neue Lagerhallen

2013
KONSTRUKTION
einer neuen Halle für einen 15 T Kran
Anschaffung einer
4. SCHNEIDANLAGE, 4x1550mm

2015
Inbetriebnahme einer **RICHT- UND**
ABLÄNGMASCHINE
FÜR ZUSCHNITTE

2016, 2017...
DAS ABENTEUER
GEHT WEITER....

UNSER UNTERNEHMEN

ARS, 1984 gegründetes Familienunternehmen, bietet auf dem französischen und internationalen Markt eine breite Produktpalette von **Kaltwalzerzeugnissen und kaltgezogenen Drähten** an, die den geltenden europäischen Qualitätsnormen entsprechen.

Unsere Produkte kommen in vielfältigen Bereichen zum Einsatz: u.a. in Stanz- und Umformbetrieben, Automobilindustrie, Elektro- und Verbindungstechnik, Luftfahrt, Medizinen, Federn- und Befestigungstechnik, Werkzeugen für die Bauindustrie, Haushaltsartikeln...

Seit 30 Jahren verleiht uns unser **technisches Know How** eine strategische Position auf dem Markt.

Flexible und polyvalente Schneidanlagen ermöglichen es uns, Kundenanforderungen bestmöglichst zu erfüllen.

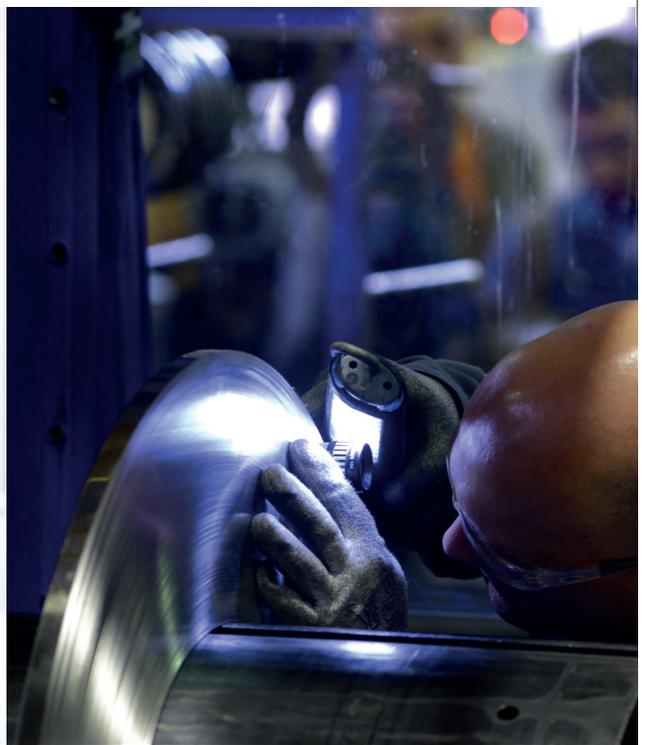
Unsere **Unabhängigkeit** ist unsere Stärke: wir wählen unsere Lieferanten nach **Qualitäts- und Zuverlässigkeitskriterien** aus, um sie zu starken Partnern unserer gemeinsamen Entwicklung zu machen.

Unser Lager von über 3000 T auf zwei Standorten, Besançon (Ostfrankreich, Nähe Elsass) und Saint Maximin (Nordfrankreich, Nähe Paris) verteilt, verstärkt die **Kundennähe** und garantiert **termingerechte Lieferungen in ganz Europa**.

Saint-Maximin



Besançon



UNSER

JOB

Kernpunkt unserer Aktivität ist das Schneiden und Handeln mit Präzisionsbändern und -drähten. Unsere Ausrüstungen sind **innovativ und effizient:**

Hochpräzisionsmesser- und werkzeuge garantieren eine hohe Qualität für kleinstmögliche Toleranzen und minimalen Säbel.

Ein Ringspanner stellt eine perfekte Ausführung bei empfindlichen oder glänzenden Oberflächen sicher.

Wir verfügen über einen Gratstaucher und können mit Papierzwischenlagen oder PVC-Folien liefern.

Unser Vertriebsteam steht Ihnen jederzeit gerne zur Verfügung, um Ihnen **optimale Lösungen** für Ihre Anfragen zu unterbreiten. Unser Lager ermöglicht **Reaktivität und zuverlässige Liefertermine.**





UNSER

EQUIPMENT

- **3 Schneidanlagen 650x3**, 5T, Dicke 0,10 bis 3,00mm, Breite 4 bis 650mm, ID 300/400/508mm, AD maxi 1500mm
- **1 Schneidanlage 1550x4**, 15T, Dicke 0,30 bis 4,00mm, Breite 25 bis 1550mm, ID 400/508/610mm, AD maxi 1850mm
- **1 Maschine zur Kantenbearbeitung (entgraten, abkanten)**, Dicke 0,30 bis 3,00mm, Breite 6 bis 300mm, ID 400/508mm, AD maxi 1500mm
- **1 Richt- und Ablängmaschine mit Streckbiegeanlage für Zuschnitte**, 5T, Dicke 0,40 bis 1,50mm, Breite 70 bis 800mm, Länge 185 bis 2000mm
- **2 Umspulanlagen**, 1T, Dicke 0,20 bis 2,00mm, Breite 10 bis 230mm, ID 200/250/300/400/508mm
- **1 Richt- und Ablängmaschine für Drahtstäbe**, Durchmesser 1,80 bis 8,00mm, Längen 50 bis 3000mm

UNSERE

PRODUKTE EDELSTAHL

KALTGEWALZTE STANDARTBÄNDER

- Güte **1.4016** (AISI 430), **1.4301** (304), **1.4307** (304L), **1.4404** (316L), EN 10088-2
- Skin pass, im weich geglühten Zustand, Oberfläche 2B oder 2R (glänzend)
- Dicke: 0,40 bis 3mm, Standarttoleranzen nach EN ISO 9445, Breite maxi 1550mm

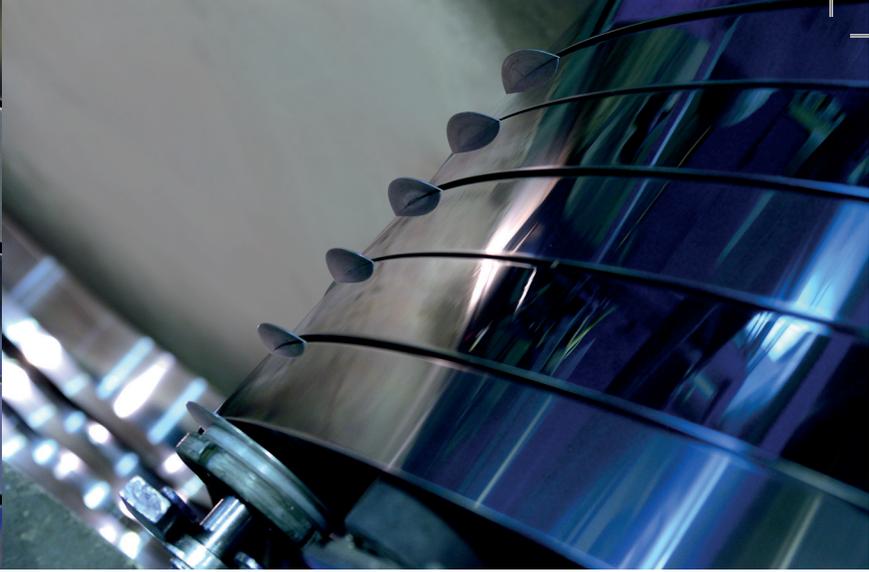


PRÄZISIONSBÄNDER

- Güte **1.4016** (AISI 430), **1.4301** (304), **1.4307** (304L), **1.4404** (316L), EN 10088-2
- Streck-Biegegerichtet im weich geglühten Zustand
Oberfläche 2R (glänzend)
- Dicke: 0,10 bis 1mm, Präzisionstoleranzen
EN ISO 9445, Breite maxi 620mm

- Güte **1.4310** (AISI 301) für Federn, EN 10151
- Hartgewalzter Zustand, Oberfläche 2H
- Dicke: 0,10 bis 1,20mm, Präzisionstoleranzen EN
ISO 9445, Breite maxi 600mm





UNSERE

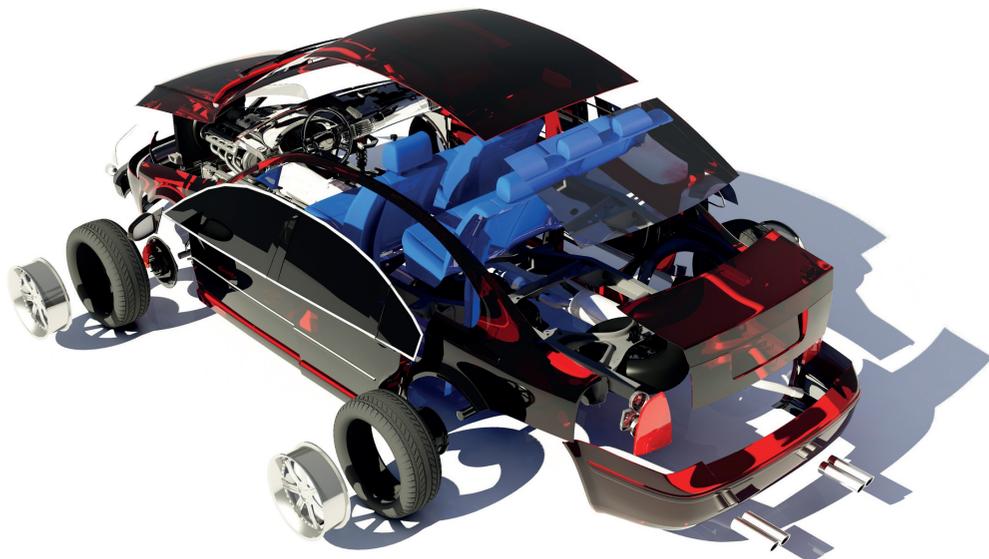
PRODUKTE STAHL

KALTBAND

- Güte **DC01, DC03, DC04**, EN 10139
- Skin pass, im weich geglühten Zustand oder hartgewalzt, Oberfläche MA/MB in Ausführung RL, geeignet für metallische oder elektrolytische Oberflächenauflagen
- Dicke: 0,30 bis 3,00mm, Präzisionstoleranzen EN 10140, Breite maxi 600mm

KOHLENSTOFFSTAHL, UNGEHÄRTET UND GEHÄRTET

- Güte **C45E, C67S, C75S**, EN10132-3/4
- Skin pass, im weich geglühten und ungehärteten Zustand, Oberfläche MA/MB in Ausführung RL
- Im gehärteten Zustand: Oberfläche poliert oder gebürstet
- Dicke: 0,20 bis 3,00mm (maxi 1,5mm im gehärteten Zustand), Toleranzen EN 10140, Breite maxi 600mm



UNSERE

PRODUKTE

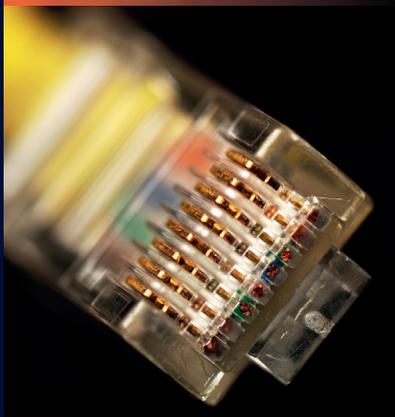
NE-METALLE

KALTGEWALZT



ALUMINIUM UND LEGIERUNGEN

- Güte **Al99,5** (EN AW1050A) / **AlMg3** (EN AW 5754A) / EN 485-2, EN 573-3
- Im weichen Zustand H111 oder hartgewalzt H22/H24, Papierzwischenlage oder PVC-Folie auf Anfrage
- Dicke: 0,40 bis 3,00mm, Toleranz EN485-4, Breite maxi 1550mm



KUPFER, MESSING, BRONZE UND SONDERLEGIERUNGEN

- Güte Kupfer **E-Cu58**/SF-Cu (Cu-ETP/DHP), Messing **CuZn30/33/36/37**, Bronze **CuSn6**/CuSn8/CuSn3Zn9, EN1652
- Im weich geglähten und hartgewalzten Zustand, unbeschichtet oder beschichtet nach Kundenanforderungen (Verzinnung, Versilberung, Vernickelung)
- Dicke: 0,20 bis 3,00mm, Toleranz EN1652, Breite maxi 620mm



NICKEL UND LEGIERUNGEN

- Güte **Inconel 600, 625**, EN10095, im weich geglähten Zustand
- Dicke: 0,20 bis 0,60mm, Breite maxi 310mm

UNSERE

PRODUKTE

DRAHT KALTGEZOGEN



FEDERSTAHL DRAHT

- Güte **SM, SH, DM, DH**, EN 10270-1
- Stelmor hartgewalzt oder gebondert für Federn, Oberfläche phosphatiert oder verzinkt
- Durchmesser 0,50 bis 10mm, Toleranz EN 10270-1

NICHTROSTENDER FEDERSTAHL DRAHT

- Güte **1.4310** (AISI 302), EN 10270-3
- Im hartgewalzten Zustand für Federn, Oberfläche gleitgünstig, matt
- Durchmesser 0,50 bis 10mm, Toleranz EN 10270-3

STANDARD DRAHT

- Güte **1.4301** (AISI 304), **1.4307** (AISI 304L), **1.4404** (AISI 316L), **1.4016** (AISI 430), EN 10088-3
- Skin pass, weich gegläht (2D) oder hartgewalzt (2H), glänzende Oberfläche
- Durchmesser 1 bis 8mm, Toleranz EN 10218-2

*Verpackung: Plastik-Spulen, Ringe,
Endlosringe oder gerichtete Stäbe*



UNSERE

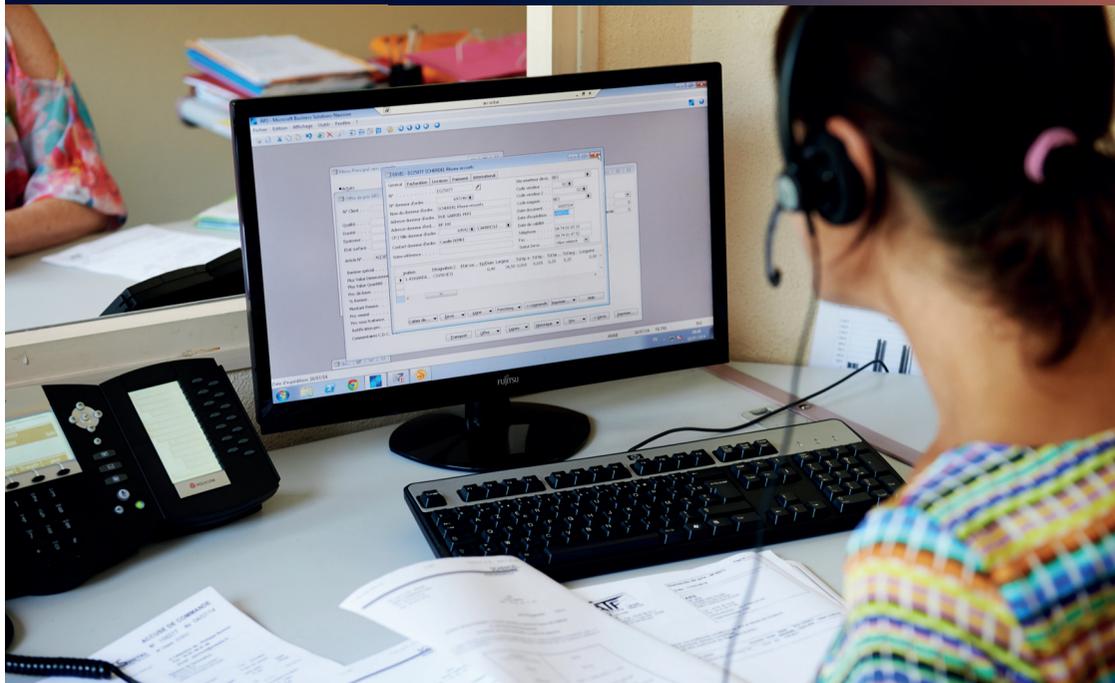
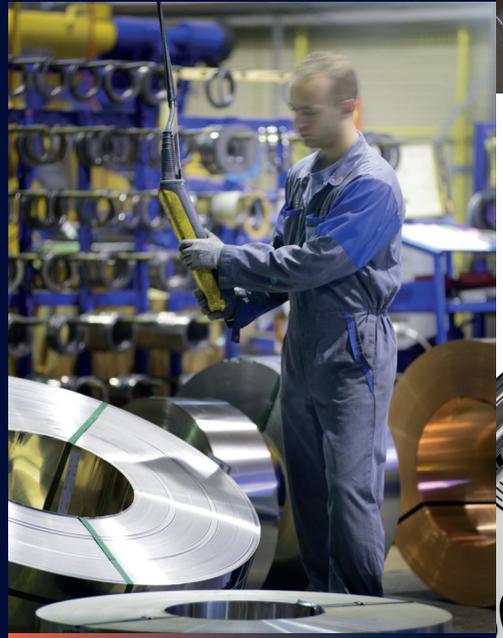
DIENSTLEISTUNGEN

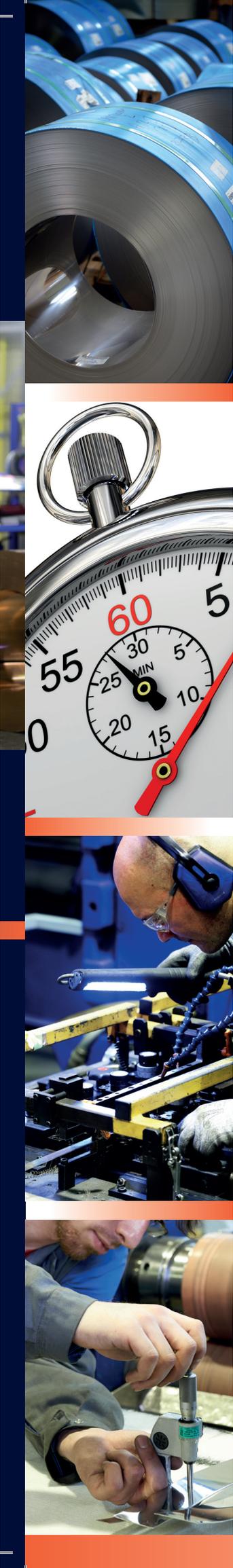
LOHNARBEIT FÜR BEIGESTELLTE MATERIALIEN

- Spalten
- Kantenbearbeitung
- Richten- und Ablängen
- Rekonditionierung
- Serviceleistung: Lagermöglichkeiten

HANDEL

Material-Sourcing für Ihre spezifischen Anfragen bei unseren europäischen und internationalen Lieferanten. Keine Mindestbestellmengen weder bei Lagerware noch bei Beschaffung.





UNSER

ENGAGEMENT

ZUVERLÄSSIGKEIT

- Zuverlässige Liefertermine dank eines permanenten Lagers mit mehr als **1000 Referenzen**
- **Polyvalente Produktionseinheiten** auf zwei Standorten
- **30 Jahre Erfahrung** im Spalten

REAKTIVITÄT

- Expresslieferungen binnen **72 Stunden in ganz Europa**
- Angebotserstellung am Anfragetag
- Ein **flexibles Team** steht Ihnen zur Verfügung

KUNDENORIENTIERUNG

- Jede **spezifische Anfrage** erhält eine entsprechende **technische oder kaufmännische Antwort**
- **Keine Mindestabnahmemengen**
- Verpackungen **nach Ihren Bedarfen**

QUALITÄT

- TÜV Zertifizierung nach DIN ISO 9001
- Reach- und Rohs- Richtlinien konform
Eintrag in der IMDS Basis
- Ein **kontinuierlich verbessertes** Qualitätssystem, um Ihren Anforderungen zu entsprechen



Management System
ISO 9001:2008

www.tuv.com
ID 910511553



ars METAL
STRIP & WIRE SOLUTION

HAUPTSITZ

Chemin des Tilles
25870 CHÂTILLON-LE-DUC
FRANKREICH

POSTADRESSE

Z.I. Châtillon le Duc • BP 3008
25045 BESANÇON Cedex
FRANKREICH

T. +33 (0)3 81 48 13 00 • F. +33 (0)3 81 58 77 00
ars.besancon@ars-metal.com

NIEDERLASSUNG

Z.A.E.T, N°415 rue Benoît Frachon
60740 SAINT-MAXIMIN
FRANKREICH

T. +33 (0)3 44 61 21 60 • F. +33 (0)3 44 25 03 08
ars.creil@ars-metal.com

www.ars-metal.com

