

# Kaltgewalzte Bänder

## ALUMINIUM UND LEGIERUNGEN

### AB LAGER :

BEZEICHNUNG					ZUSTAND	VORRÄTIGE DICKEN
EN 485-2		DIN /Werkstoffnr.				
1050A	A5	Al 99.5%	Al 99,5	3.0255	Weich 0 Hartgewalzt H111 – H22 – 24	0.4 bis 3.0 mm
5754/A	A- G3M	Al Mg 3%	AlMg3	3.3535	Weich 0 Hartgewalzt H111 – H22 – 24	0.4 bis 3.0 mm

Zustand H111 : gehärtet nur mit mechanischer Behandlung durch Streckrichten – Zustand H22 bis 26 : gehärtet und anschließend rückgeglüht.

### CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG (Schmelzanalyse) : EN 485-2

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
1050A A5	< 0.25	< 0.40	< 0.05	< 0.05	< 0.05		< 0.07	< 0.05	≥ 99.5
5754/A A-G3M	< 0.40	< 0.40	< 0.10	< 0.50	2.6 à 3.6	< 0.30	< 0.20	< 0.15	Andere < 0.15

### MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN : EN 485-2

Zustand	Dicke in mm		Aluminium EN AW 1050A (Al 99.5)				Aluminium EN AW 5754 (AlMg3)						
			Zugfestigkeit (N/mm <sup>2</sup> )		Dehngrenze Rp 0.2		Bruchdehnung mind. (%)		F (N/mm <sup>2</sup> )		Rp 0.2 (N/mm <sup>2</sup> )		Bruchdehnung mind. (%)
			Mind	Maxi	Maxi	Maxi	A 50	Mind	Maxi	Mind	Maxi	A 50	
O / H 111	0.2	0.5	65	95	20		20	190	240	80		12	
	0.5	1.5					22					14	
	1.5	3.0					26					16	
H 22	0.2	0.5	85	125	55		4	220	270	130		7	
	0.5	1.5					5					8	
	1.5	3.0					6					10	
H 24	0.2	0.5	105	145	75		3	240	280	160		6	
	0.5	1.5					4					6	
	1.5	3.0					5					7	
H 26	0.2	0.5	120	160	90		2	265	305	190		4	
	0.5	1.5					3					4	
	1.5	3.0					4					5	
H 28	0.2	0.5	140		110		2	290		230		3	
	0.5	1.5					2					3	
	1.5	3.0					3					4	

### DIMENSIONELLE EIGENSCHAFTEN : EN 485-4

#### Dickentoleranz:

Dicke (D)	Legierungsgruppe I	Legierungsgruppe II
0.2 < D < 0.4	±0.02	±0.03
0.4 < D ≤ 0.5	±0.03	±0.03
0.5 < D ≤ 0.6	±0.03	±0.04
0.6 < D ≤ 0.8	±0.03	±0.04
0.8 < D ≤ 1.0	±0.04	±0.05
1.0 < D ≤ 1.2	±0.04	±0.05
1.2 < D ≤ 1.5	±0.05	±0.07
1.5 < D ≤ 1.8	±0.06	±0.08
1.8 < D ≤ 2.0	±0.06	±0.09
2.0 < D ≤ 2.5	±0.07	±0.10
2.5 < D ≤ 3.0	±0.08	±0.11

Tabelle für Breiten unter oder gleich 1000 mm.  
Gruppe I : 1050 A Gruppe II : 5754

#### Breitentoleranz (B):

Dicke (D)	B ≤ 100	100 < B ≤ 300	300 < B ≤ 500
0.2 < D ≤ 0.6	+0.3 0	+0.4 0	+0.6 0
0.6 < D ≤ 1.0	+0.3 0	+0.5 0	+1.0 0
1.0 < D ≤ 2.0	+0.4 0	+0.7 0	+1.2 0
2.0 < D ≤ 3.0	+1.0 0	+1.0 0	+1.5 0

#### Zulässige Abweichung von der Geradheit :

Nennbreite	Abweichung maxi (mm)		
	über	Unter oder gleich	
≥ 25		100	8
100		300	6
300		600	5
600		1000	5

Bei Breiten unter 25mm: Toleranzen müssen zwischen Käufer und Verkäufer festgelegt werden.