

Kaltgewalzter Bandstahl

Nichtrostender Federbandstahl

AB LAGER:

Bezeichnung gemäss EN 10088-2		DIN		AISI	ZUSTAND	VORRÄTIGE DICKEN
		Kurzname	Werkstoffnummer			
Ferretischer Bandstahl						
X6Cr17	1.4016	X6Cr17	1.4016	430	GEGLÜHT 2R	0.3 bis 3.00
Austenitischer Bandstahl						
X10CrNi 18-8	1.4310	X12CrNi 17-7	1.4310	301	HARTGEWALZT	0.1 bis 1.50
X2CrNi 18-9	1.4307	X2CrNi 19-11	1.4306	304L	GEGLÜHT 2R	0.2 bis 3.00
X5CrNi 18-10	1.4301	X5CrNi 18-10	1.4301	304	GEGLÜHT 2R	0.2 bis 3.00
X6CrNiTi 18-10	1.4541	X6CrNiTi 18-10	1.4541	321	GEGLÜHT 2R	0.2 bis 0.8
X2CrNiMo 17-12-2	1.4404	X2CrNiMo17-13-2	1.4404	316L	GEGLÜHT 2R	0.2 bis 3.00

Dicken- und Breitentoleranzen gemäß Norm NF EN ISO 9445.

OBERFLÄCHENAUSFÜHRUNG : EN 10088-2

	SORTE	OBERFLÄCHE	BEMERKUNG
2H	hartgewalzt	blank	Hartgewalzt um eine höhere Zugfestigkeit zu erzielen.
2D	Kaltgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt	glatt	Ausführung für gute Umformbarkeit, aber nicht so glatt wie 2B.
2B	Kaltgewalzt, blankgeglüht	Glatter als 2D	Häufigste Ausführung für die meisten Sorten, um gute Korrosionsbeständigkeit, Glattheit und Ebenheit sicherzustellen. Auch übliche Ausführung für Weiterverarbeitung. Nachwalzen kann durch Streckrichten erfolgen.
2R	Kaltgewalzt, blankgeglüht	Glatt, blank, reflektierend	Glatter und blanker als 2B. Auch übliche Ausführung für Weiterverarbeitung.

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG: EN 10088-2

Bezeichnung	In %									
	C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Mo	Ni	Ti
X6Cr17	≤ 0.08	≤ 1	≤ 1	≤ 0.04	≤ 0.015		16 - 18			
X10CrNi 18-8	0.05 - 0.15	≤ 2	≤ 2	≤ 0.045	≤ 0.015	≤ 0.11	16 - 19	≤ 0.8	6 - 9.5	
X2CrNi 18-9	≤ 0.03	≤ 1	≤ 2	≤ 0.045	≤ 0.015	≤ 0.11	17,5 - 19,5		8 - 10	
X5CrNi 18-10	≤ 0.07	≤ 1	≤ 2	≤ 0.045	≤ 0.015	≤ 0.11	17 - 19,5		8 - 10.5	
X6CrNiTi 18-10	≤ 0.08	≤ 1	≤ 2	≤ 0.045	≤ 0.015		17 - 19		9 - 12	5xC - 0.7
X2CrNiMo 17-12-2	≤ 0.03	≤ 1	≤ 2	≤ 0.045	≤ 0.015	≤ 0.11	16.5 - 18.5	2 - 2.5	10 - 13	

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN BEI RAUMTEMPERATUR: Metall im weichgeglühten Zustand

Bezeichnung	Zugfestigkeit in N/mm ²	Dehngrenze Rp0.2 N/mm ² mind.	Bruchdehnung A80 mm % mind.
X6Cr17	450 bis 600	260	20
X10CrNi 18-8	600 bis 950	250	40
X2CrNi 18-9	520 bis 700	220	45
X5CrNi 18-10	540 bis 750	230	45
X6CrNiTi 18-10	520 bis 720	220	40
X2CrNiMo 17-12-2	530 bis 680	240	40

ZUGFESTIGKEIT IM HARTGEWALZTEN ZUSTAND:

EN 10 088-2	Zugfestigkeit (N/mm ²)
C 700	700 bis 850
C 850	850 bis 1000
C 1000	1000 bis 1150
C 1150	1150 bis 1300
C 1300	1300 bis 1500