

Bandes laminées à froid ALUMINIUM ET ALLIAGES

FT4/QUAL/Juillet 99

STOCK

NUANCE			ETAT	EPAISSEUR DISPONIBLE
1050A	A5	Al 99.5%	Recuit 0 Ecroûi H111 – H22 – 24	0.4 à 3.0 mm
5754/A	A- G3M	Al Mg 3%	Recuit 0 Ecroûi H111 – H22 – 24	0.4 à 3.0 mm

Etat H111 : écrouissage seul avec traitement mécanique de planage - Etat H22 à 26 : écrouissage suivi d'un traitement thermique de recuit partiel -

COMPOSITION CHIMIQUE (analyse de coulée) : NF EN 485-2

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
1050A A5	< 0.25	< 0.40	< 0.05	< 0.05	< 0.05		< 0.07	< 0.05	≥ 99.5
5754/A A-G3M	< 0.40	< 0.40	< 0.10	< 0.50	2.6 à 3.6	< 0.30	< 0.20	< 0.15	Autres < 0.15

CARACTERISTIQUES MECANQUES : NF EN 485-2

Etat métallurgique	Epaisseur en mm		Aluminium EN AW 1050A (Al 99.5)				Alliage EN AW 5754 (AlMg3)			
			Rm		Rp 0.2		Allongement mini en %		Rm	
	Supérieure à	Jusqu'à	Mini	Maxi	Mini	Maxi	A 50	Mini	Maxi	A 50
O / H 111	0.2	0.5	65	95	20		20	190	240	80
	0.5	1.5					22			
	1.5	3.0					26			
H 22	0.2	0.5	85	125	55		4	220	270	130
	0.5	1.5					5			
	1.5	3.0					6			
H 24	0.2	0.5	105	145	75		3	240	280	160
	0.5	1.5					4			
	1.5	3.0					5			
H 26	0.2	0.5	120	160	90		2	265	305	190
	0.5	1.5					3			
	1.5	3.0					4			
H 28	0.2	0.5	140		110		2	290		230
	0.5	1.5					2			
	1.5	3.0					3			

CARACTERISTIQUES DIMENSIONNELLES : NF EN 485-4

Tolérance sur épaisseur

Epaisseur	Groupe d'alliages I	Groupe d'alliages II
0.2 < e ≤ 0.4	±0.02	±0.03
0.4 < e ≤ 0.5	±0.03	±0.03
0.5 < e ≤ 0.6	±0.03	±0.04
0.6 < e ≤ 0.8	±0.03	±0.04
0.8 < e ≤ 1.0	±0.04	±0.05
1.0 < e ≤ 1.2	±0.04	±0.05
1.2 < e ≤ 1.5	±0.05	±0.07
1.5 < e ≤ 1.8	±0.06	±0.08
1.8 < e ≤ 2.0	±0.06	±0.09
2.0 < e ≤ 2.5	±0.07	±0.10
2.5 < e ≤ 3.0	±0.08	±0.11

Tableau pour largeurs inférieures ou égales à 1000 mm
Groupe I : 1050A Groupe II : 5754

Tolérance sur largeur (L)

Epaisseur e	L ≤ 100	100 < L ≤ 300	300 < L ≤ 500
0.2 < e ≤ 0.6	+0.3 0	+0.4 0	+0.6 0
0.6 < e ≤ 1.0	+0.3 0	+0.5 0	+1.0 0
1.0 < e ≤ 2.0	+0.4 0	+0.7 0	+1.2 0
2.0 < e ≤ 3.0	+1.0 0	+1.0 0	+1.5 0

Rectitude sur chant

Largeur spécifiée		Flèche latérale d maxi (mm)
Supérieur à	Inférieur ou égale à	
≥ 25	100	8
100	300	6
300	600	5
600	1000	5

Pour les largeurs inférieures à 25 mm, les tolérances doivent faire l'objet d'un accord entre l'acheteur et le fournisseur.